



Firmato Allegato n. 3)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME ALESSANDRO	COGNOME GAZZANO

Dichiara di possedere quanto segue

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero	
Proprietà	Fabbricato A/3	100 %		
Proprietà	Fabbricato A/3	100 %		
Proprietà	Box Auto C/6	100 %		

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Motociclo	13	2006



Autorità Nazionale Anticorruzione

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote – valore nominale espresso in euro
SAR TERMOSERVICE SRL	Quote		16.000
SAR SERVICE SRL IN LIQUIDAZIONE	Quote		12.000
TERMO-SI' SRL	Quote		6.000
SARECO SRL	Quote		10.000

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
SAR TERMOSERVICE SRL	Amministratore Unico
SAR SERVICE SRL IN LIQUIDAZIONE	Liquidatore

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Si dà atto che vi è diniego di consenso alla pubblicazione dei dati di parenti e affini entro il 2° grado

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 11/12/2019

Firma del dichiarante
Firma su originale agli atti